

«СОГЛАСОВАНО»:

**Руководитель организации
Исполнителя**

_____/_____/

« ____ » _____ 2026 года

«УТВЕРЖДАЮ»:

**Заместитель
исполнительного директора
– главный инженер
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»**


_____/_____/

« ____ » _____ 2026 года

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на приобретение клапан обратный КО-108.**

«СОГЛАСОВАНО»:


**Директор по бурению
ООО «Петро Велт Технолоджис»**

 / А.В. Брагин/

« 22 » _____ 06 _____ 2026 года

«СОГЛАСОВАНО»:

**Главный технолог-начальник
отдела
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»**

 / Д.Р. Избасов/

« 19 » _____ 06 _____ 2026 года

«СОГЛАСОВАНО»:

**Директор по
эксплуатации оборудования
ООО «Петро Велт Технолоджис»**

 / А.Б. Денисов/

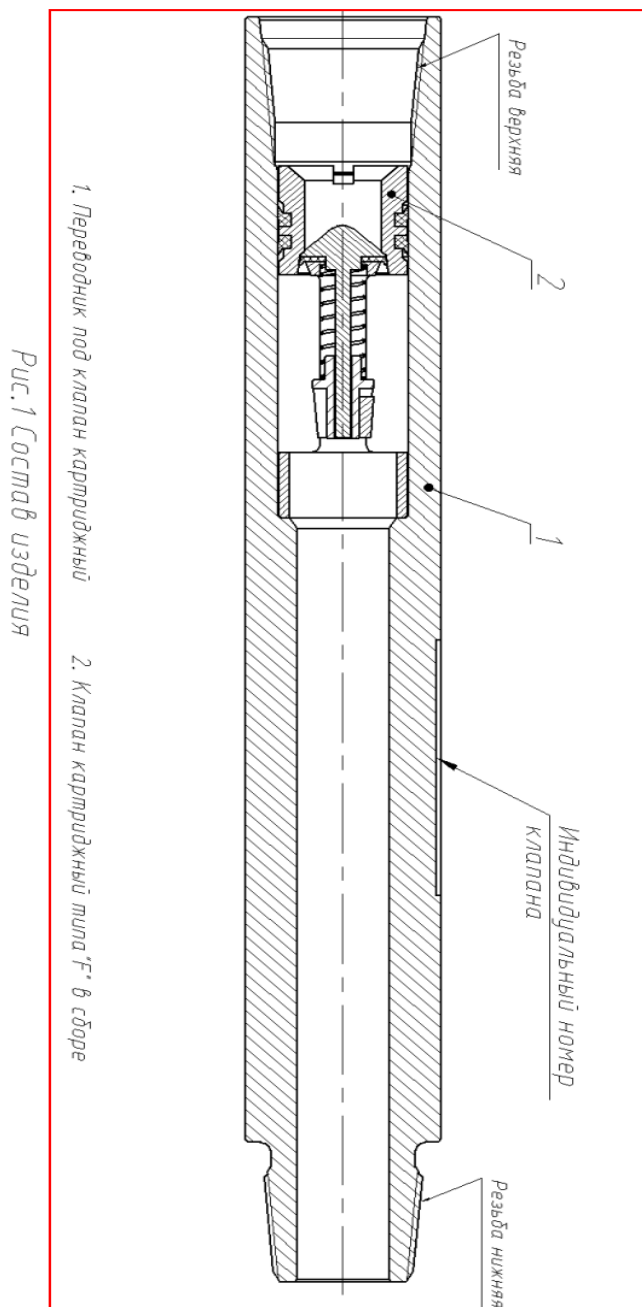
« 22 » _____ 06 _____ 2026 года

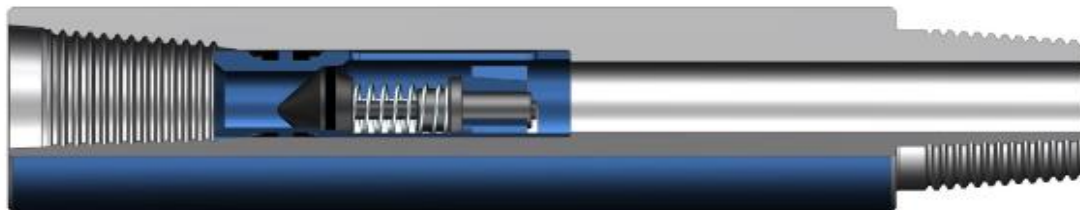
г. Бузулук
2026г.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КО-108

Условное обозначение.	
Клапан обратный предназначен для разобщения бурильной колонны ниже места его установки и препятствует шламованию низа бурильной колонны.	
Технические характеристики.	
Максимальный наружный диаметр корпусных деталей устройства, мм	108
Длина, мм	400 (по согласованию с Заказчиком)
Максимальная растягивающая нагрузка, кН (тн)	1500 (150)
Расход рабочей жидкости, л/с	1,2-30
Перепад давления на клапане при срабатывании (открытии), Мпа, тах	0,02
Присоединительная резьба (верхняя (муфта) и нижняя (ниппель))	HLSD-33
Комплект поставки устройства.	
Клапан обратный в сборе, шт.	1
Комплект поставки запасных частей.	
1) Гайка верхняя – 3 шт; 2) Шток в сборе с уплотнением – 3шт; 3) Пружина - 3 шт; 4) Крестовина нижняя - 3 шт; 5) Кольцо уплотнительное 098-105-46 по ГОСТ 9833-73 – 10шт; 6) Приспособление для раскрепления/закрепления гайки – 2шт; *Комплект ЗИП в обязательном порядке должен соответствовать взаимозаменяемости с КОБТ и быть в количестве не менее 3-х комплектов для проведения полной ревизии внутренних элементов.	
Примечание.	
Рабочая среда	Буровой, солевой раствор, вода, нефть, H ₂ S до 6%
Марка стали	40ХН2МА Указать марку стали в чертежах при согласовании.
Коррозионностойкое исполнение	*К-2 Допускается напыление коррозионностойкого внешнего покрытия.
Требования к защите резьбовых соединений (ниппеля)	Обязательное наличие защитных протекторов заводского исполнения.
	Резьбовые соединения переводников должны быть фосфатированы. Все резьбовые соединения, упорные торцы ниппеля в целях консервации и защиты от повреждений должны быть покрыты уплотнительной смазкой на жировой основе с металлическими компонентами.
Требования к упаковке	Упаковывается в деревянный ящик
Особые требования.	
Предусмотреть расположение внутренних элементов КОБТ ниже упорного торца на 60-90 мм, с целью дальнейшей возможности перенарезки (ремонта) резьбового соединения.	
Поставщик, в обязательном порядке, должен согласовать с Заказчиком технические характеристики, условие на изготовление, чертеж и паспорт на изделие.	

После изготовления провести выходной контроль УЗД, МПД резьбы и тела.
Проведения свинчивания резьбовых соединений в заводских условиях не менее 3-х раз.
Поставщик, в обязательном порядке, должен указать гарантийный ресурс (не менее 300 часов циркуляции до ремонта и замены внутренних элементов).
Наличие документации.
Паспорт на русском языке (с печатью проведенного УЗД).
Сертификат качества на русском языке;
Актуальное руководство по эксплуатации на русском языке
Акт проведенного УЗД, МПД резьбы и тела.
Разрешение на применение в Российской Федерации.
Упаковать клапан в деревянный ящик с ручками для транспортировки вручную. * Примечание- Возможное изменение чертежей и материала изготовления, только по согласованию с Заказчиком.



**Документация на качество продукции:**

Химический состав/анализ материала изделия; механические свойства металла; сертификат качества на металл от поставщика, изготавливаемого данную продукцию; техническое описание процесса/способа изготовления.

Паспортная документация:

На обратный клапан должен быть один паспорт, номер обратного клапана должен быть набит в специально фрезерованном пазу с указанием шифра клапана, номера, даты изготовления; руководство по эксплуатации оборудования; чертеж оборудования должен быть в каждом паспорте с размерами именно на данный типоразмер клапана; сертификат качества и вся документация должна быть на русском языке.

Гарантийные обязательства

Поставщик гарантирует:

- соответствие параметров и характеристик оборудования требованиям технического задания;
- надежную безаварийную работу при соблюдении условий и правил транспортирования и хранения, расконсервации, монтажа и эксплуатации, установленных в настоящем техническом задании, в руководстве по эксплуатации, а также в эксплуатационной документации комплектующих изделий.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий хранения и эксплуатации не менее 300 часов постоянной циркуляции.

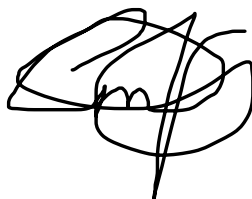
Предприятие - изготовитель несет ответственность за скрытые дефекты независимо от срока гарантии.

Образец всей документации согласовывается с заказчиком до поставки!

Ф.И.О. Ответственного	Стеценко В.С.
Должность	Ведущий инженер Т.О.
Телефон/факс	+7 (937) 100 77 68
Электронный адрес	Vladimir.Stetsenko@pewete.ru

Ответственный

Ведущий инженер Т.О.



Владимир Сергеевич Стеценко